



Spécification Technique De FOND Ø 73

Réf : FT. FOND 73
 Maj : 07/01/2022
 Version : 3
 Page : 1/1

I. PRESENTATION :

1. Désignation : Fond de boite métallique pour usage alimentaire.
2. Réglementation : matière premier inclus dans les listes des substances autorisées

II. CARACTERISTIQUE TECHNIQUE :

1. Spécification technique :

Fond de boite type (ON)	Epaisseur de métal		0.18 mm	
	Type de métal		TFS/Fer blanc	
	Dureté		TH 435 (ou équivalent)	
	Spécification de sertissage		Crochet de fond CF (mm) : 1.9 ±0.2	
			Crochet de corps CC (mm) : 1.9 ±0.2	
			Hauteur de serti HS (mm) : 2.9 ±0.2	
			Croisure CR (mm) : Min 1	
			Calage crochet de corps : Min 70% Max 95%	
			Ondulation maximum (30 %)	
			Epaisseur de serti ES (mm) : 1.05 ±0.1	
			Cuvette (mm) B : 2.95 ±0.05	
	Poids vernis (g/m ²)		Intérieur	14 ±1 g/m ²
			Extérieur	7 ±0.5 g/m ²
	Type de vernis		Intérieur	Epoxy alimentaire
Extérieur			Epoxy phénolique	
Joint		Type	Joint compound à base d'eau (WBC), alimentaire	
		Poids (mg)	69 ±7 mg	
Diamètre intérieur de cuvette de fond B1 (mm)		B1 «entre »	72.45 ±0.05	
		B1 «ne entre pas »	72.55 ±0.05	
Profondeur avant sertissage (mm)		3.06 ±0.15		
Diamètre extérieur sur fond ourlé (mm) : A		82.2 ±0.2		
Nombre de fonds sur 50.8 (mm) Pour hauteur de 02 pouces (Min/Max)		29		
Rayon de fond de cuvette (sur produit) (mm)		0.95 ±0.05		
Rayon de fond de cuvette (outil) (mm)		0.95 ±0.05		
Emballage		Palette en bois dimension : 1100 x 800 x 1240 mm		
		Nombre de fonds par palette : 78 000		
		Nombre de fonds par étui : 400		
		Nombre d'étui par palette : 195		
		Emballage papier kraft + film étirable		

2. Dessin technique :

